



Seit Gründung 1970 ist KNOLL Maschinenbau auf konsequentem Wachstumskurs: Die Produktpalette wurde ausgebaut, Weltmärkte erobert, kontinuierlich Mitarbeiter hinzugewonnen, und auch der Firmensitz in Bad Saulgau wuchs und wuchs.

Vom 14. bis 16. Juni 2023 öffnet KNOLL Maschinenbau die Tore des Firmensitzes in Bad Saulgau. Kunden, Lieferanten und Interessenten sind eingeladen, sich über alle Innovationen im Produktspektrum und die permanente Weiterentwicklung des Unternehmens zu informieren. In Theorie und Praxis erleben Besucher, wie technologischer Fortschritt, Automatisierung und Digitalisierung zu einer modernen Produktionsumgebung beitragen können.

Effizienz durch neue Produkte

KNOLL Maschinenbau – bekannt für technologisch weltweit führende Produkte aus den Bereichen Fördern, Filtern und Pumpen – zeigt anlässlich des Open House, wie sich mit jüngsten Weiterentwicklungen noch effizienter produzieren lässt. Als Beispiel präsentiert das Unternehmen seinen mit selbstreinigendem Vorfilter optimierten Plattenbandförderer P40-F sowie die neuesten Varianten des Feinstfilters MicroPur®. Dieser Mikrofilter empfiehlt sich fürs Schleifen von Hartmetall, HSS sowie Gusswerkstoffen und lässt sich jetzt nicht nur bei Ölschmierung, sondern auch im wasserlöslichen KSS-Bereich einsetzen.

Maßstäbe setzt zudem die neue LubiCool®-Produktreihe – nachrüstbare, smarte Hochdrucklieferanten für Dreh- und

Fräszentren. Auch für alle Zerspaner, die anspruchsvolle Arbeiten lieber trocken statt nass erledigen, hat KNOLL mit dem AerosolMaster™ ein topaktuelles Produkt im Portfolio.

Nichts mit Fördern, Filtern und Pumpen zu tun hat der jüngste KNOLL-Geschäftsbereich „Automatisierung“, den es seit gut zehn Jahren gibt und der vormals Transportsysteme hieß. In dieser Abteilung entstehen Automatisierungslösungen für Produktion, Montage und Intralogistik, die stets modular aufgebaut sind und sich aus stationären Förderstrecken sowie flexiblen Fördersystemen zusammensetzen. Unterstützt von intelligenter Verkettung mittels Sensoren, Software und Robotertechnik wirken sie als Booster für die Produktivität. Diese Lösungen haben sich bereits vielfach bewährt, bei Kunden aus verschiedensten Branchen und in der KNOLL-eigenen Montage.



Die Betriebsführung erlaubt auch einen Blick in diese Montagehalle: Dort werden Kompaktfilteranlagen mit Unterstützung eines KNOLL-eigenen Automatisierungssystems montiert.

Einblicke in eine innovative Produktion

Das Besondere beim KNOLL Open House: Die Besucher können die meisten KNOLL-Produkte live erleben, im alltäglichen Betrieb in den Produktionshallen. Das gilt nicht nur für die eben erwähnte Automatisierung in der Filterproduktion. Im Rahmen von regelmäßig stattfindenden Betriebsführungen liefert das Bad Saulgauer Unternehmen detaillierte Informationen zu den mit Förder- und Filtersystemen erzielbaren Produktionsvorteilen. Zum Programm gehören außerdem Praxisbeispiele und Tipps zu Energiesparoptionen mit modernen, frequenzgesteuerten Pumpen.

Neugier dürfte auch „KNOLL im Takt“, kurz KIT genannt, wecken. Mittels 3Liter PPS-Dashboard ist es KNOLL gelungen, Verschwendung in der Montage zu reduzieren. Was es damit auf sich hat und welche Rolle die Digitalisierung dabei spielt, ist ein weiteres Thema im Rahmen der Eventwoche.

Ausblicke und Impulse

Täglich stattfindende Fachvorträge sorgen beim KNOLL Open House für neue Sichtweisen. Die Themen lauten

- **Mikrofiltration**
- **Späneentsorgung bei mannloser Schicht**
- **Minimalmengenschmierung**
- **Individuelle Automatisierung**
- **Energie sparen in der Produktion**

Alle Vorträge haben unmittelbaren Praxisbezug und vertiefen die beim Betriebsrundgang gewonnenen Eindrücke. Abge-

rundet wird das Programm durch Präsentationen zum neuen KNOLL-Kundenportal, Web-Shop, Serviceleistungen und dem innovativen Konfigurator für Produkte aus dem modularen Baukasten. Außerdem begleiten die Partnerfirmen HÄBERLE und CITIZEN das Open House mit Informationsständen.

Weitere Details und die Möglichkeit zur Anmeldung finden Sie auf der Homepage www.knoll-mb.de



Das innovative Hochdruckaggregat KNOLL LubiCool® gibt es in verschiedenen Größen. Die kleinste Variante S passt sogar unter einen Stangenlader.



KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL ist der führende Anbieter von Förderanlagen, Filteranlagen und Pumpen für die Metallbearbeitung. Sie transportieren und trennen Späne und Kühlschmierstoffe. Das umfassende Produktprogramm bietet Anlagen für dezentrale oder zentrale Anwendungen. Der Geschäftsbereich Automatisierung beschäftigt sich mit Lösungen für anspruchsvolle Montage- und Logistikaufgaben. Hierzu gehören stationäre Transportsysteme mit Ketten- und Rollenförderern. Mit der Integration von Handhabungs-(Robots, Cobots) und Transportrobotern (FTS) entstehen flexible Systeme aus einer Hand.

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20, DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0, Fax: +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de, www.knoll-mb.de