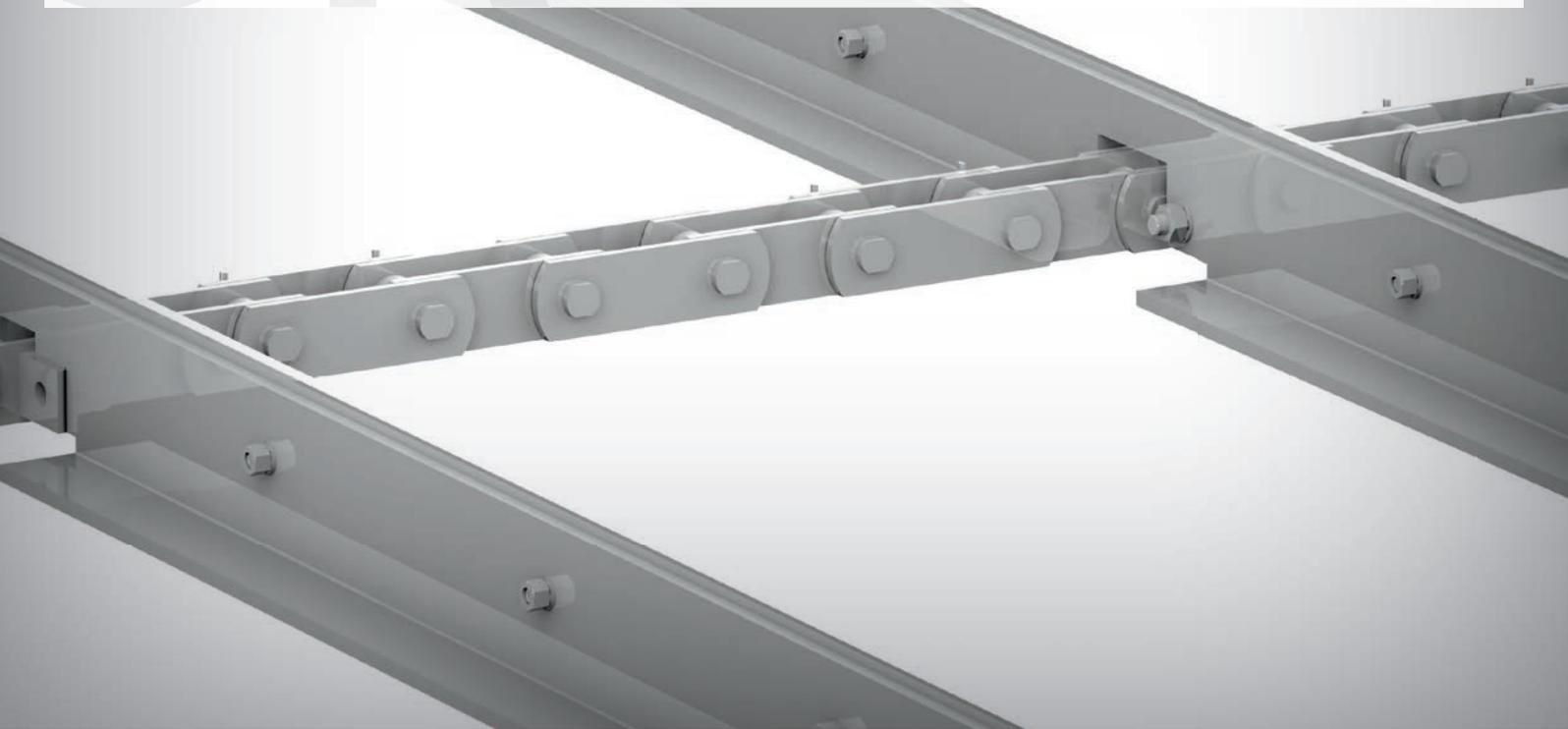


Kratzbandförderer SR

KNOLL
.It works

Ausgabe 08-2019



Eigenschaften

Sicherheits-Rutschkupplung

Verschleißfeste Ausführung

Robuste Bauweise

Kundenindividuelle Konstruktion

Nutzen

Effektiver Überlastschutz

Lange Lebensdauer

Hohe Belastbarkeit

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

Anwendung

KNOLL Kratzbandförderer SR sind Anlagen zum Sammeln und Trennen von Spänen und Kühlschmierstoffen (KSS) mehrerer Werkzeugmaschinen. Für eine noch bessere Aufbereitung des KSS kann zusätzlich ein Filtrationsprozess integriert werden.

- Aufstellung als Zentralanlage für Maschinengruppen und komplette Fertigungsbereiche
- Geeignet für kurze Späne und Schleifschlämme
- Geeignet für Nassbearbeitung

Beschreibung

Hauptfunktionen

1. Aufnehmen des Späne- und KSS-Gemischs
2. Trennen von Spänen und KSS durch Sedimentation
3. Transportieren der Späne auf dem Behälterboden zur Abwurfstelle
4. Puffern des KSS
5. Transportieren des KSS zu den Filtern
6. Transportieren des KSS zu den Maschinen

Endlos-Kratzband

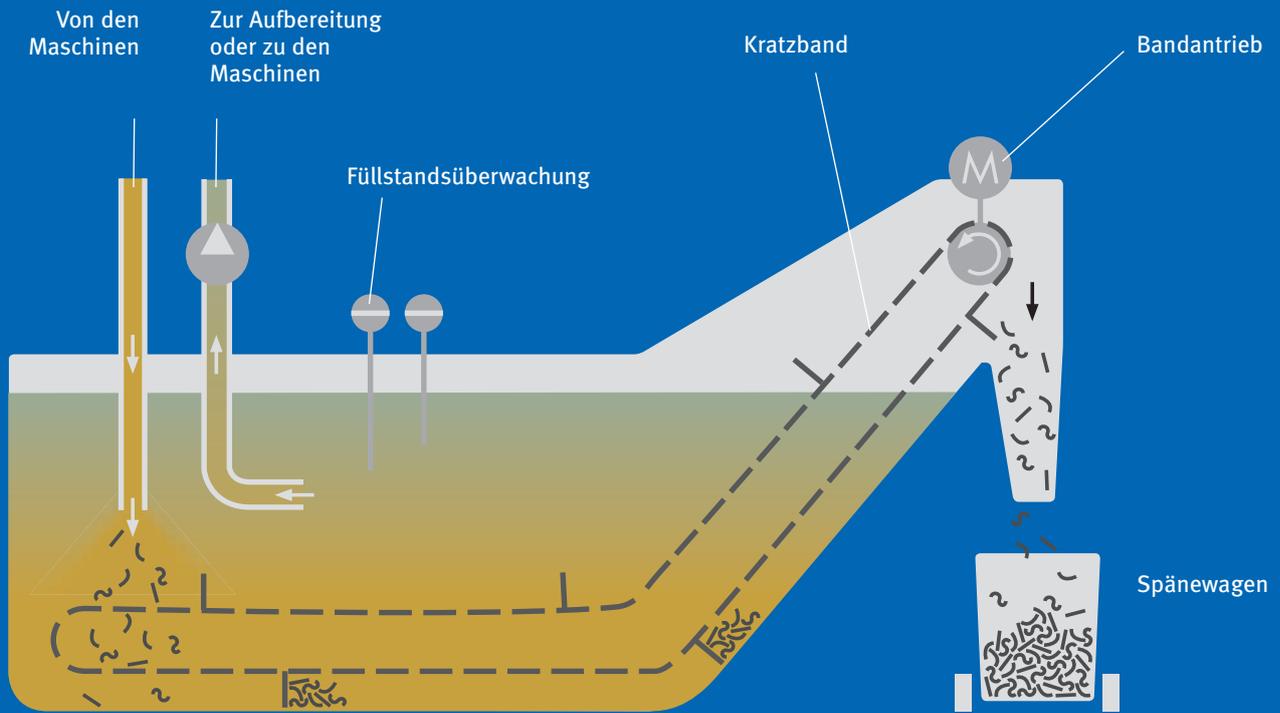
- 2 Rollenkettenstränge, die mit Kratzerleisten verbunden sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen des Antriebsblocks

Kombinationsmöglichkeiten

Für weitere Anforderungen kombinieren wir die Förderer auf Wunsch mit

- Anlagen zum Nachbehandeln von Spänen und Schlämmen (Trockner, Pressen, Konzentratoren)
- Anlagen zum Fördern der Späne in Container

Schema



Ausstattung

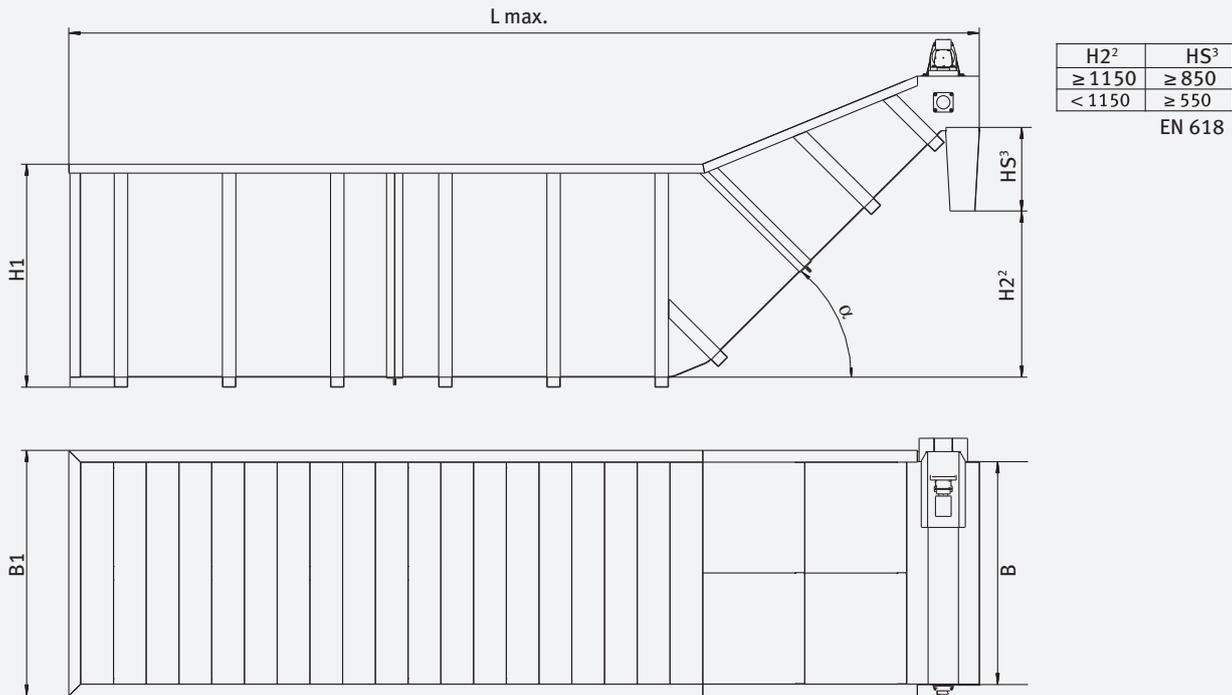
Kratzband	●
Bandantrieb (Drehstrom-Getriebemotor)	●
Verschleißboden	●
Sicherheits-Rutschkupplung mit Endschalter	●
Einlauftrichter	●
Füllstandsüberwachung	●
Abwurftrichter	●
Vorabscheider	○
Spänewagen	○
Steuerung	○
Oberflächenspülung	○
Ölabscheider	○
Dosier- und Mischgerät zum automatischen Nachfüllen des KSS	○
Hebepumpe(n) zum Beschicken der Filter	○
Filter (z.B. Rückspülfilter, Hydrozyklone, Feinstfilter)	○
Pumpe(n) zum Versorgen der Werkzeugmaschinen	○
Verrohrung und Armaturen	○
Temperiereinrichtung	○
Sicherheitsauffangwanne	○

- Grundausstattung
- Option



KNOLL Maschinenbau GmbH
 Schwarzachstraße 20
 DE-88348 Bad Saulgau
 Tel. +49 7581 2008-0
 Fax +49 7581 2008-90140
 info.itworks@knoll-mb.de
 www.knoll-mb.de

Maße und technische Daten



Typ	Ketten- teilung	B	B1	H1	α (°)	L max. ¹ (m)	Späne- menge Alu (kg/h)	Späne- menge Stahl (kg/h)	Durchlaufleistung max. ² (l/min)	Tankinhalt max. ² (m ³)
SR	63	1000- 1400- 2000	B+200	1400-1600- 1800-2000- 2200-2400	50	25	<50	<100	10.000	100
SR-S	100	2000	B+200	1400-1600- 1800-2000- 2200-2400	50	25	<120	<200	10.000	100

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.

¹ Richtwerte

² H2 nach Anforderung

³ HS = Höhe Schutzbereich entsprechend Sicherheitsanforderung EN 618